

HORMI-PULI

Pavimento continuo de hormigón pulido

Refuerzos de capa de rodadura • Refuerzos de losa de hormigón

HORMISOL



El pavimento continuo de hormigón pulido, es el sistema de pavimentación basado en la realización de una **solera de hormigón** de características técnicas adecuadas y elaborado en planta, que una vez vertido y nivelado se le aplica sobre la superficie fresca un mortero compuesto por áridos, minerales y cemento, **con pigmentos de color** para darle el acabado deseado.

Una vez aplicado el mortero sobre la superficie fresca se procederá, mediante un sistema mecánico, a integrar este mortero en el hormigón para conferirle mayor dureza y resistencia a la abrasión.

Pueden obtenerse **varios tipos de acabados, fratasado, semipulido o pulido**, que dependerán del uso al que se vaya a someter el pavimento.

En estas aplicaciones hay que destacar la importancia que tiene la losa de hormigón por su homogeneidad, y que se ve incrementada cuando se produce una armadura con malla de acero, fibras metálicas, o de polipropileno, así como la **mayor resistencia a la abrasión** que obtiene cuando se le incorporan refuerzos en la capa de rodadura mediante compuestos de cuarzo-corindón, basaltos o partículas metálicas.



HORMITSO L

HORMI-PULI
Pavimento continuo de hormigón pulido



HORMISOL



Refuerzos de capa de rodadura

Los pavimentos continuos de hormigón, gozan de una gran resistencia y durabilidad, pero su utilización en distintas industrias puede producir distintos efectos de desgastes y deterioros en el tiempo.

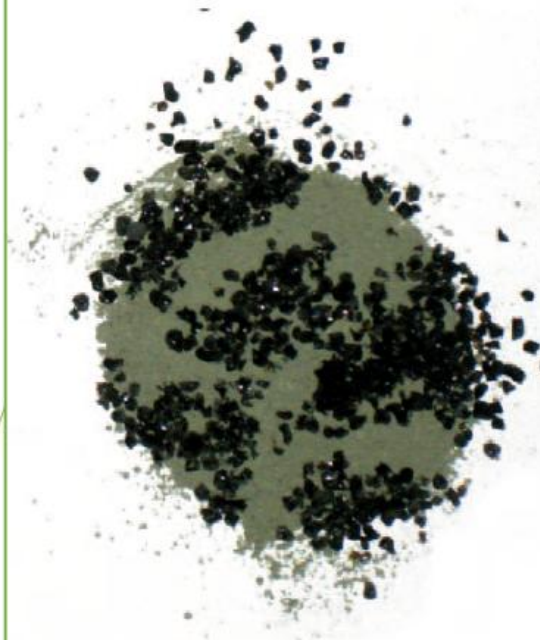
Los pavimentos de uso industrial requieren un refuerzo de sus capas de rodadura.

Esto se consigue mediante la incorporación en la superficie del hormigón fresco de morteros que contengan áridos especiales y de mayor dureza, que combinados entre sí dan a la capa de rodadura una mayor resistencia a la abrasión y al desgaste.

CUARZO- CORINDÓN

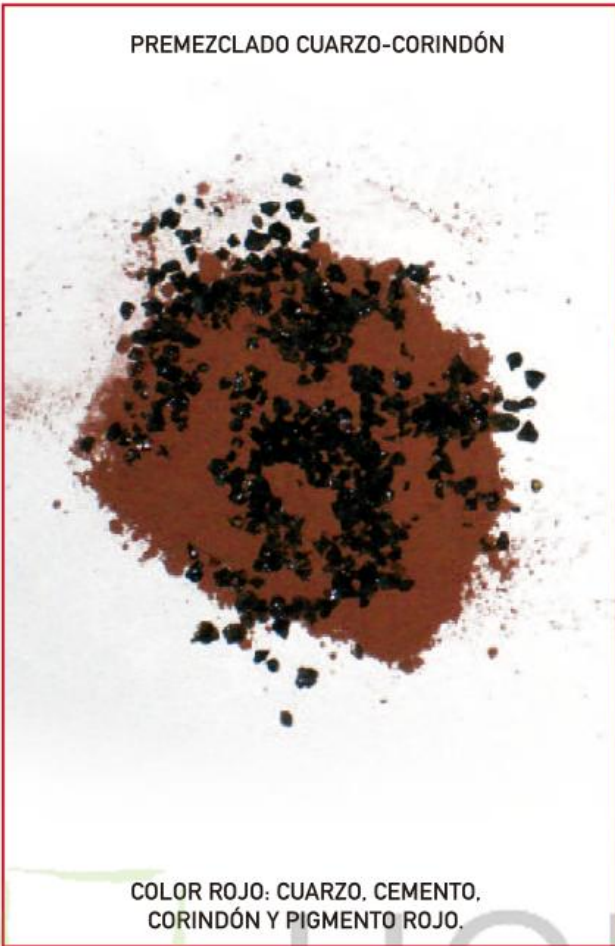
La incorporación en el mortero de refuerzos de la capa de rodadura a base de minerales cuarzo-corindón, partículas metálicas, basalto, etc., permiten una mayor longevidad de los pavimentos que lo contienen.

PREMEZCLADO CUARZO-CORINDÓN



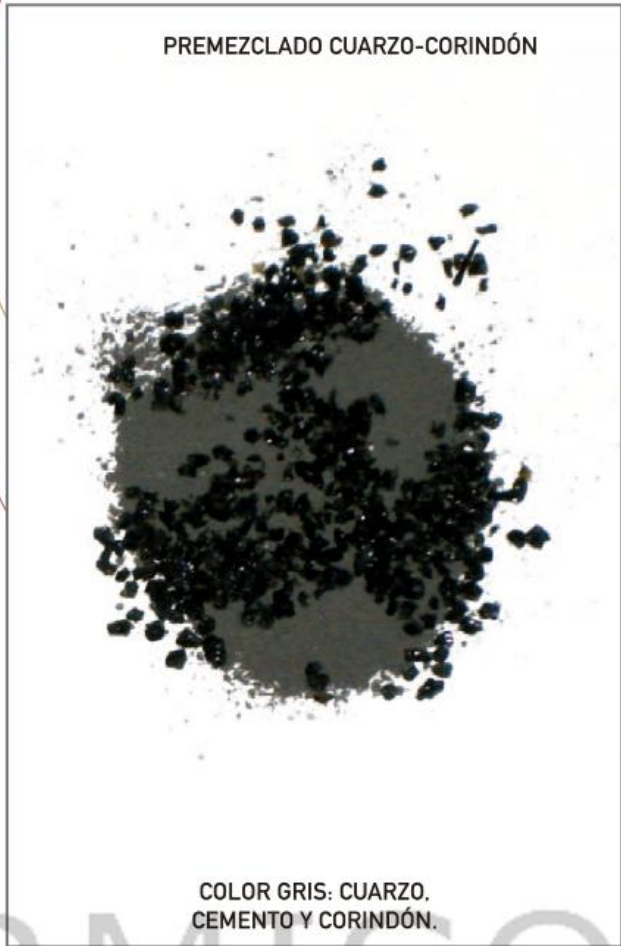
COLOR VERDE: CUARZO, CEMENTO,
CORINDÓN Y PIGMENTO VERDE.

PREMEZCLADO CUARZO-CORINDÓN



COLOR ROJO: CUARZO, CEMENTO,
CORINDÓN Y PIGMENTO ROJO.

PREMEZCLADO CUARZO-CORINDÓN



COLOR GRIS: CUARZO,
CEMENTO Y CORINDÓN.

ÁRIDO DE MINERAL DE CUARZO



CUARZO

ÁRIDO DE MINERAL DE CORINDÓN



CORINDÓN

Refuerzo de la losa de hormigón

Actualmente se incorporan fibras metálicas y de polipropileno que **sustituyen a la malla tradicional, y que mejoran el coste de la losa, reduciendo el espesor e igualando la resistencia de losas con espesores superiores.**

FIBRA DE POLIPROPILENO

La incorporación en la masa del hormigón, antes de su vertido en obra, de la fibra de polipropileno dosificado 600 Kg.m³, permite que se disperse fácilmente en el hormigón y **se forme una armadura tridimensional dentro del mismo que impide su figuración en sus primeros tiempos**, no interfiriendo en su trabajabilidad ni en el acabado superficial.

Estas fibras de polipropileno están especialmente estudiadas para ser mezcladas con hormigones y morteros, y para aumentar su durabilidad y evitar la figuración.

Además, tienen una dispersión totalmente homogénea y tridimensional, alcanzando una compactación máxima, asegurando el refuerzo del hormigón y evitando el desarrollo de fisuras.

PROPIEDADES

- Reduce la fisuración.
- Aumenta la impermeabilidad.
- Alternativa al mallazo.
- Aumenta la resistencia al impacto.
- Reduce el tiempo de construcción.



FIBRA METALICA

La dosificación en el caso de la fibra metálica oscila entre los 30 y 40Kg/m³.

Con la adición de estas fibras se le dota al pavimento de hormigón de una estructura tridimensional y se le confiere una mayor resistencia a la flexotracción.

La fibra metálica en base de alambre con bajo contenido en carbón, y acabadas en frío, se mezcla de manera homogénea en el hormigón, brindando un anclaje mecánico y excediendo a la mayoría de las especificaciones de desempeño, en lo que respecta a resistencia a la flexión, al cortante del hormigón, resistencia a la fatiga, al impacto y aumenta la ductabilidad.

Es un refuerzo confiable y de bajo costo, diseñado para ser mezclado fácilmente, lo que permite una rápida colocación y acabado en el hormigón.

- Cumple con la norma ASTM A820, TIPO 1, para alambre terminado en frío y con deformaciones.
- Tiene una sección equivalente y un ondulado continuo, en la longitud de la fibra, ofreciendo un refuerzo muy superior y un notable control del agrietamiento.
- Es una fibra con alta resistencia a la tensión, que puentea grietas y juntas, ofreciendo mejor anclaje y mejorando notablemente la capacidad de transferencia de cargas.
- Se fabrica en distintas longitudes para utilizar en distintas aplicaciones.
- Ofrece una mejor programación de proyecto; mayores volúmenes por jornada.
- En comparación con la barra de acero y la malla, no requiere de mano de obra cualificada para su incorporación y colocación.
- No requiere de equipo especial para mezclarse, incorporarse o terminarse.
- Es compatible con todos los tipos de cementos y mezclas.
- Está respaldado por nuestro equipo técnico, quienes son especialistas en analizar cada proyecto y ofrecen recomendaciones para asegurar el mejor desempeño del producto y reducción de costos.

APLICACIONES BASICAS:

- Pisos comerciales e industriales, sobre terreno.
- Hormigón lanzado.
- Losas de entepiso sobre cubiertas de acero (Losacero).
- Coronamientos.
- Pistas de aeropuertos.
- Pavimentos de hormigón.
- Estructuras hidrodinámicas.
- Cimentaciones para equipos.
- Prefabricados.



USO DEL PRODUCTO

MEZCLADO: La fibra metálica se puede añadir antes, durante o después del mezclado del hormigón. El hormigón reforzado y el hormigón lanzado reforzado con la fibra metálica cumple con el estándar ASTM C94 que se refiere a los requerimientos de uniformidad de mezcla en hormigón pre-mezclado. La medición de materiales, tenacidad, trabajabilidad y pruebas de laboratorio cumplen con las normas ASTM C1116 y ASTM C1018.

COLOCACIÓN: La fibra metálica puede ser bombeada o colocada sin necesidad de equipo especial. Se pueden utilizar desde flotadores manuales y mecánicos, hasta reglas vibratorias y extendedoras láser.

ACABADO: El hormigón reforzado con fibra metálica puede terminarse con las técnicas convencionales de acabado. En muchos casos es recomendable utilizar llanas de flotado de aluminio o de magnesio y bajar el ángulo de la llana para lograr pisos sin fibras en la superficie.

ASTM A820 – Especificación estándar para fibra metálicas para hormigón reforzado con fibras.

ASTM C94 – Especificación estándar para hormigón pre-mezclado.

ASTM C1010 – Estándares para métodos de prueba para medir la resistencia a la flexión y el comportamiento a partir de la primera grieta del hormigón reforzado con fibra metálica.